



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ιωάννινα 17 Σεπτεμβρίου 2024

Αριθ.Πρωτ.: ΔΟ/148592/9759

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΑΡΙΘΜ. ΔΟ/148587/9758/17.09.2024 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
A/A Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 336267.

Η Περιφέρεια Ηπείρου προκηρύσσει κλειστή ηλεκτρονική διαγωνιστική διαδικασία σύναψης συμφωνίας-πλαίσιο τριετούς διάρκειας με αντικείμενο την προμήθεια τροφίμων και ειδών βασικής υλικής συνδρομής και τη διανομή τους στους ωφελούμενους απόρους και εν γένει όσους διαβιούν σε κίνδυνο ακραίας φτώχειας, ως κατά την ΠΠ 2014-2020 συγχρηματοδοτήθηκαν από το ΤΕΒΑ, με τρόφιμα υψηλής διατροφικής αξίας και με είδη υλικής συνδρομής για την υγιεινή, καθαριότητα και διαβίωση, όπως αυτά παρουσιάζονται στο Παράρτημα Ι της αναλυτικής Διακήρυξης.

Η παρούσα πρόσκληση αφορά το Α' Στάδιο της Προεπιλογής. Ηλεκτρονική πρόσκληση υποβολής προσφορών του Β' Σταδίου θα αποσταλεί μετά την ολοκλήρωση των διαδικασιών προεπιλογής μόνο στους οικονομικούς φορείς που θα προεπιλεγούν βάσει της διαδικασίας που καθορίζεται στην παρούσα πρόσκληση. Το έργο δεν υποδιαιρείται σε Τμήματα.

Η Παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από το Υπουργείο Κοινωνικής Συνοχής & Οικογένειας μέσω του ΠΔΕ και, ειδικότερα, από την Προτεραιότητα 6 του ΠΑΔΚΣ. Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν τα αναφερόμενα στο άρθρο 25 του Ν. 4412/2016 φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου Δημοσίων Συμβάσεων (CPV): 15111000-9, 15113000-3, 15112130-6, 15542300-2, 15544000-3, 15511210-8, 03222220-1, 03212100-1, 15220000-6, 15331132-1, 15411110-6, 15612120-8, 03211300-6, 03212211-2, 03221210-1, 15850000-1, 15331427-6, 15831600-8, 15321100-5, 15811500-1, 15511700-0, 15884000-8, 33711610-6, 39830000-9, 39832000-3, 39831200-8, 33761000-2

- Κριτήριο ανάθεσης** Η συμφωνία-πλαίσιο θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, αποκλειστικά βάσει της τιμής, σύμφωνα με τα ειδικότερα οριζόμενα στην παρ. 2.3 της Διακήρυξης.
- Δικαίωμα συμμετοχής** στο διαγωνισμό έχουν τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, οι ενώσεις που υποβάλλουν κοινή προσφορά, οι συνεταιρισμοί και οι κοινοπραξίες, που δραστηριοποιούνται επαγγελματικά στο αντικείμενο του παρόντος διαγωνισμού.
- Εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές** δεν γίνονται δεκτές.
- Εγγύηση συμμετοχής:** Οι υποψήφιοι δεν υποχρεούνται να προσκομίσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής στην παρούσα διαδικασία προεπιλογής του διαγωνισμού (Α' Στάδιο). Για την συμμετοχή στο Β' Στάδιο του διαγωνισμού θα απαιτηθεί η κατάθεση από τους προεπιλεγέντες οικονομικούς φορείς, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που θα ανέρχεται στο 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνοπολογιζόμενων των δικαιωμάτων προαίρεσης με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, ποσού ευρώ .
- Διάρκεια σύμβασης:** από την ανάρτηση τους στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. και όχι πέραν της **31/12/2027**.
Οι εκτελεστικές συμβάσεις μπορούν να συνάπτονται έως και τη συμπλήρωση του χρόνου διάρκειας της συμφωνίας-πλαίσιο. Η διάρκεια των εκτελεστικών συμβάσεων μπορεί να υπερβαίνει το χρόνο λήξης της συμφωνίας-πλαίσιο
- Χρόνος και τόπος υποβολής προσφορών:**



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Πρόγραμμα
Ανθρώπινο Δυναμικό και
Κοινωνική Συνοχή



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΠΡΟΝΟΙΑΚΩΝ
ΕΠΙΔΟΜΑΤΩΝ &
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ

α) Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

β) Οι αιτήσεις συμμετοχής των υποψηφίων αναδόχων πρέπει να υποβληθούν με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης <https://nepss-search.eprocurement.gov.gr/actSearch/resources/search/336267>.

γ) **Ημερομηνία Έναρξης Ηλεκτρονικής Υποβολής Προσφορών:** Η ημερομηνία ανάρτησης του διαγωνισμού στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ..

δ) **Καταληκτική Ημερομηνία Ηλεκτρονικής Υποβολής Προσφορών:** 18.10.2024, ημέρα: Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ..

ε) **Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών:** 21.10.2024, ημέρα: Δευτέρα και ώρα: 10:00 π.μ..

8. **Γλώσσα** σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.
9. **Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στην επίσημη εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων:** 16.09.2024.
10. Για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του διαγωνισμού υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του Διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ κατά τον τρόπο που περιγράφεται στην αριθμ. **ΔΟ 148587/9758/17.09.2024** Διακήρυξη της Περιφέρειας Ηπείρου. Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα διατίθεται και σε ηλεκτρονική μορφή μέσω του διαδικτύου στις διευθύνσεις: www.promitheus.gov.gr (Α/Α Συσ/τος: 336267) και www.php.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Πρόγραμμα
Ανθρώπινο Δυναμικό και
Κοινωνική Συνοχή



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΠΡΟΝΟΙΑΚΩΝ
ΕΠΙΔΟΜΑΤΩΝ &
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ