



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Τηλ.2665360119-218  
[Α.Χαντζάρα-a.chantzara@php.gov.gr](mailto:A.Chantzara-a.chantzara@php.gov.gr)  
[Χ.Αναγνώστου-x.anagnostou@php.gov.gr](mailto:X.Anagnostou-x.anagnostou@php.gov.gr)  
[Α.Δημητρίου-a.dimitriou@php.gov.gr](mailto:A.Dimitriou-a.dimitriou@php.gov.gr)

Ηγουμενίτσα,06/04/2026  
Αρ. πρωτ.: οικ.65908/941

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ αριθμ. 65604/926/06-04-2026**

Ανοικτού Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού για την ανάδειξη εργολάβων για την υλοποίηση των υπηρεσιών παρακολούθησης των δακοπληθυσμών με τη μέθοδο της παγιδοδοθείας -με παγίδες τύπου Merphail στους ελαιώνες (Τμήμα Α) και τον από εδάφους δολωματικό ψεκάσμο των προστατευόμενων ελαιόδεντρων (Τμήμα Β) σε Δημοτικές και Τοπικές Κοινότητες εντός χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Θεσπρωτίας, στα πλαίσια του προγράμματος συλλογικής καταπολέμησης του δάκου της ελιάς το έτος 2026

**ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ:** Περιφέρεια Ηπείρου-Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας , Α.Φ.Μ.:997908822,  
Ταχ. δ/ση: Π.Τσαλδάρη 18- Διοικητήριο, Τ.Κ.46 100- Ηγουμενίτσα , τηλ.:2665360 119-218  
e-mails:a.chantzara@php.gov.gr/x.anagnostou@php.gov.gr/a.dimitriou@php.gov.gr

**ΙΣΤΟΤΟΠΟΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ:**www.thesprotia.gr

**ΕΠΙΛΕΓΕΙΣΑ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ:** Ανοιχτός Ηλεκτρονικός Μειοδοτικός Διαγωνισμός

**ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΚΑΤΑ CPV:** 90922000 -6 (Υπηρεσίες καταπολέμησης επιβλαβών εντόμων)

**ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ:** Ανοιχτός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός για την ανάδειξη εργολάβων για την υλοποίηση των υπηρεσιών παρακολούθησης των δακοπληθυσμών με τη μέθοδο της παγιδοδοθείας -με παγίδες τύπου Merphail στους ελαιώνες (Τμήμα Α) και τον από εδάφους δολωματικό ψεκάσμο των προστατευόμενων ελαιόδεντρων (Τμήμα Β) σε Δημοτικές και Τοπικές Κοινότητες εντός χωρικής αρμοδιότητας της Π.Ε. Θεσπρωτίας, στα πλαίσια του προγράμματος συλλογικής καταπολέμησης του δάκου της ελιάς το έτος 2026

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ:** 134.158,12€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 13%

**ΤΥΠΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:** Δημόσια σύμβαση υπηρεσιών

**ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

**ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** Όπως αναφέρεται στο άρθρο 2.2.1 της σχετικής διακήρυξης

**ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** Απαιτείται.

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:** Φορέας χρηματοδότησης του Διαγωνισμού είναι η Περιφέρεια Ηπείρου– Περιφερειακή Ενότητα Θεσπρωτίας. Η δαπάνη των επιμέρους συμβάσεων που θα συναφθούν βαρύνει τον Α.Λ.Ε: 03.0295.2420989 σχετική πίστωση του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2026.

**ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)  
του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ/ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:**  
06/04/2026 ημέρα Δευτέρα

**ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ /ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** 23/04/2026 ημέρα  
Πέμπτη & ώρα 14:00

**ΣΧΕΤΙΚΗ ΑΠΟΦΑΣΗ Π.Ε.:** 7/474/30-03-2026

**Α/Α Συστήματος (ΕΣΗΔΗΣ) :** 427111

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΘΩΜΑΣ Γ.ΠΙΤΟΥΛΗΣ**